

## セミナー内容

### 第1講座

#### 賢い社長はもうやっている! 協働ロボット溶接厳選成功事例4選!

協働ロボットの特徴

- 溶接・協働ロボットメーカー比較
- 全国の溶接現場から学ぶ!課題別に見る導入成功の秘訣

成功事例① TIG・レーザー溶接を協働ロボットで自動化し、熟練工の負担軽減、高付加価値業務へのシフトを実現した事例

成功事例② 大型ワーク対応の協働ロボットを導入し、溶接未経験者でも溶接作業の自動化に成功した事例

成功事例③ 協働ロボットを導入し、溶接作業習得年数を3年から半年に短縮した事例

成功事例④ はじめての協働ロボット導入で溶接の自動化を成功させた事例

株式会社船井総合研究所 DXコンサルティング部 塩田 俊吾



### 第2講座

#### 「うちでもできる」を確信する!協働ロボット実機体験

「見て、触って、動かしてみる!驚きの簡単操作をその場で実感」

- 参加者自身がアームを手で持って動かす「ダイレクトティーチング」を体験
- 未経験者でも数分でできる簡易プログラミングに挑戦
- 2025年オスズの本体価格100万円以下で購入できるロボットとは
- 最新のロボット実機を実際に体験!ロボットの動作、操作性、安全性を体感!
- 実際に手に取って操作することで導入への不安や疑問を徹底的に解消!  
自社への導入イメージをその場で構想するワークショップ型講座!

株式会社船井総合研究所 DXコンサルティング部 松川 史生



### 第3講座

#### 多品種少量生産製造業のためのロボット化・自動化戦略講座

- 「明日から始める!溶接ロボット導入を成功させる5つのステップ」
- 「成功事例から導き出す、失敗しないための原理原則」
- 経営者が絶対に押さえておくべき、自動化推進の心得

株式会社船井総合研究所 DXコンサルティング部 リーダー 徳竹 勇兵



#### 大阪会場

2025年 10月16日 木

株式会社船井総合研究所 大阪本社

〒541-0041 大阪市中央区北浜4-4-10

【地下鉄御堂筋線「淀屋橋駅」@番出口より徒歩2分】

#### 東京会場

2025年 10月20日 月

船井総研グループ 東京本社 サステナグローススクエア TOKYO

〒104-0028 東京都中央区八重洲二丁目2番1号 東京ミッドタウン八重洲 八重洲セントラルタワー35階

JR「東京」駅 地下直結(八重洲地下街経由)、東京メトロ丸の内線「東京」駅 地下直結(八重洲地下街経由)

各日程 10:00~12:30 (受付開始:講座開始時刻30分前~)

諸事情により、やむを得ず会場を変更する場合がございますので、会場はマイページにてご確認ください。また最少催行人数に満たない場合、中止させていただく場合がございます。尚、中止の際、交通費の払戻し手数料等のお支払いはいたしかねますので、ご了承ください。

開催日時

お申込み期日

銀行振込み:開催日6日前まで クレジットカード:開催日4日前まで ※祝日や連休により変動する場合がございます。

受講料

一般価格 税抜10,000円(税込11,000円)/一名様 会員価格 税抜8,000円(税込8,800円)/一名様

※会員価格は、各種経営研究会・経営フォーラム、および社長onlineプレミアムプラン(旧FUNAIメンバーズPlus)へご入会中のお客様のお申込みに適用となります。

## お申込み方法



#### 【QRコードからのお申込み】

右記QRコードからお申込みください。



#### 【PCからのお申込み】

<https://www.funaisoken.co.jp/seminar/132472>

船井総研ホームページ(<https://www.funaisoken.co.jp>)の右上検索窓に「132472」をご入力し検索ください。



【お問い合わせ先】船井総研セミナー事務局 E-mail [seminar271@funaisoken.co.jp](mailto:seminar271@funaisoken.co.jp) TEL 0120-964-000(平日9:30~17:30)

※よくあるご質問は「船井総研 FAQ」と検索しご確認ください。 ※お電話・メールでのセミナーお申込みは承っておりません。

これからも人手で溶接を続けますか?

賢い社長は知っているロボット溶接の最先端

溶接 協働ロボット

成功事例セミナー



活用事例を含む、最新の溶接自動化事例を解説!

協働ロボット  
実機体験も  
同時開催!

未経験者でも20分でできる  
プログラミングを体験!  
ダイレクトティーチングを  
実際に体験!



株式会社船井総合研究所  
DXコンサルティング部  
リーダー

徳竹 勇兵

株式会社船井総合研究所  
DXコンサルティング部

松川 史生

溶接業向け 協働ロボット溶接成功事例セミナー

お問い合わせNo.S132472

主催



サステナグロースカンパニーをもっと。

Funai Soken

株式会社船井総合研究所 〒541-0041 大阪市中央区北浜4-4-10 船井総研大阪本社ビル

当社ホームページからお申込みいただけます。船井総研ホームページ[[www.funaisoken.co.jp](http://www.funaisoken.co.jp)]右上検索窓に「お問い合わせNo.」を入力ください。

132472



# 溶接業界向け 協働ロボット溶接成功事例セミナー

## 本セミナーはこのような方におすすめです

- ✓ **「うちは多品種少量生産だから」と、溶接の自動化を諦めている方**  
多品種少量生産でもコストを抑えて自動化を成功させるための着眼点がわかります!
- ✓ **溶接職人の不足や高齢化が深刻で、技術の伝承に課題を抱えている方**  
ロボット未経験者でも扱える協働ロボットの簡単な操作性をその場で体感できます!
- ✓ **溶接工程の品質安定化と生産性向上を両立させたい方**  
溶接工程の品質安定化と生産性向上を両立させたい方品質向上や生産性UPに繋がった、全国のリアルな成功事例がわかります!
- ✓ **溶接現場の過酷な労働環境を改善し、若手が定着する職場を作りたいと考えている方**  
導入を絶対に成功させるための「課題設定」から「社内体制の構築」までのステップがわかります!
- ✓ **同業他社にロボット活用や自動化推進で遅れを取りたくない、と感じている方**  
同規模の「賢い社長」が取り組んでいるロボット活用戦略がわかります!

## 過去セミナー参加者の声



### 自動車製造業 H社 生産技術課

実機に触れる機会がなかったのでもともと勉強になりました。ティーチングのやりやすさ、コマンド入力の手やすさを体験し、若手でも操作しやすいと思いました。



### 板金溶接業 K社 係長

社内の自動化があまり進んでいない中で、協働ロボットは安価で操作性も簡易なことから自動化のハードルが少し下がった。現状自動化を考えている工程以外にもアイデアが出ると思った。社内の作業で取り入れられそうな工程があれば、検討する価値はあると感じた。



### 板金溶接業 T社 代表取締役

各協働ロボットメーカーの特徴を知ることができた。実際に協働ロボットに触り、導入するために検討すべきことが整理できた。



### 鍛造業 I社 係長

協働ロボットの最近の状況、当たり前がわかっていなかった。2015年くらいのイメージで止まっていた。ネックになっている作業工程を洗い出して、ロボットを活かせる道筋がないか、検討したい。



### 板金溶接業 F社 代表取締役

まずは、講義内で教えていただいた作業分析をおこない、自社の何を自動化すれば効果があるのか、改めて見直しをしたい。その結果として自動化の判断をしたい。



### 自動車部品製造業 A社 課長

自動化・機械化は+aではなく、5年後、10年後会社が存続するための「土台」であること、改めて自動化の重要性を感じました。人に頼っている工程は自動化、機械化を進めます。

## 本セミナーで聞ける!実現できた成功事例!

### 成功事例①



TIG・レーザー溶接を協働ロボットで自動化し、熟練工の負担軽減・高付加価値業務へのシフトを実現した事例

### 成功事例②



大型ワーク対応の協働ロボットを導入し、溶接未経験者でも溶接作業の自動化に成功した事例

### 成功事例③



協働ロボットを導入し、溶接作業習得年数を3年から半年に短縮した事例

### 成功事例④



はじめての協働ロボット導入で溶接の自動化を成功させた事例

## 協働ロボット実機体験も同時開催!

### 未経験者でも20分でできるプログラミングを体験!

近年は、ロボットのプログラミングにおいてもローコード開発が進んでおり、簡単な操作であれば、未経験者でも20分程度で一連の動作をロボットに教えることが可能です。当日は、プログラミングの組み方についても解説します。

### ダイレクトティーチングを実際に体験!

従来の産業用ロボットでは、ティーチングの難易度が非常に高く、ロボットを導入したが扱える人間が社内にはいない...という問題が発生することがあります。それに対し、協働ロボットには「ダイレクトティーチング」という手法があり、ロボットをご自身の手で直接操作することが可能です。どれほど簡単にティーチングできるのか、是非ご自身の手で体験してください。

※実際にロボットで溶接をしている姿をセミナーで体験することはできません。ロボットの動作のみ体験いただけます。



## Column 溶接ロボットにおけるAI活用とは?

近年、製造現場では人手不足の解消や品質の安定化を目的に、ロボット導入が加速しています。中でも、板金加工における溶接工程は自動化ニーズが高い分野の一つです。

しかし、溶接ロボットを導入する現場では、「母材の形状が微妙に異なる」「溶接中にワークが変形してしまう」といった課題に直面することがよくあります。こうした現場特有の「ばらつき」に対応するため、画像処理AIの活用が目まぐるしく集まっています。

しかし、「AIによる溶接ティーチングの自動化」は、まだ開発段階の技術であり、実用化にはもう少し時間が必要です。しかし、溶接後の検査工程では、ロボット+AI画像処理を活用した外観検査自動化が実現しています。カメラで撮影した溶接痕の画像データをAIが解析し、不良を自動で検出することで、検査の効率化と品質の安定化を実現しています。

本セミナーでは、板金溶接業界におけるロボット×AI活用の現在地と今後の展望についても解説。AIとロボットの融合が、これからのものづくり現場にどのような変革をもたらすのかは、セミナーで解説いたします。



株式会社船井総合研究所  
DXコンサルティング部  
リーダー  
徳竹 勇兵

溶接ロボット成功事例×実機体験×自動化手法講座で、あなたの会社で活用するロボットのイメージを具現化!