

このようなお悩みはございませんか？

- 1 完成車メーカーからの厳しい品質要求への対応に苦慮している
メーカーからの厳しい品質要求に対し、AI外観検査をどう活用して品質マネジメントシステムを強化できるかがわかります
- 2 「大量生産でありながら全数検査」という厳しい要求に対し、人による目視検査に限界を感じている
「全数検査」と「生産効率」という二律背反の課題を、AI導入によってどう両立させるかの具体的な道筋がわかります。
- 3 金属部品の光沢や複雑な形状、あるいは樹脂の色や材質などが原因で、
微細な傷・打痕・色ムラといった欠陥の検出が安定せず検査の自動化に壁を感じている
金属の光沢や複雑形状に左右されない「欠陥の見える化」技術と、そのための光学検証の進め方が学べます。
- 4 熟練検査員の退職による「暗黙知」の喪失に危機感を抱き、検査技術の標準化・仕組化を急いでいる
投資対効果を明確にし、経営層を納得させるための社内提案の進め方と、そのための客観的データの集め方がわかります。
- 5 DXの一環として、AI外観検査のような先端技術を導入し、競合他社との差別化を図りたいと考えている
多くの自動車部品メーカーが陥る「導入失敗の典型パターン」を学び、自社の導入リスクを最小限に抑えられます。

セミナー内容

第1講座	AI外観検査で「成功する企業」と「失敗する企業」の違い なぜ今、自動車部品業界でAI外観検査が「生き残りの必須戦略」なのか AI導入で陥りがちな「5つの罠」とその解決策 円筒状の自動車部品の半自動画像検査装置の導入事例 既存画像検査機でNG判定画像をAIで再検査し、高精度良否判定を実現した成功事例解説 ワッシャの外観検査にAIを活用して目視検査員2名の省人化に成功した成功事例解説 自動車ボディの塗装後の目視検査をAI画像検査に置き換えた導入事例解説	
第2講座	産業用車両部品の検査工程を未経験からAIを活用して 検査自動化に成功した全手順と「欠陥の見える化」技術 【成功事例】一度は失敗したAI外観検査装置導入を成功させた秘訣と導入効果 成功企業が必ず実践する「段階的導入プロセス」の全体像 失敗から学ぶ、外観検査装置運用成功までの道筋 金属の光沢やハレーションを抑え、曲面の打痕を検査する具体的な手法 AI導入による全数検査で品質と生産効率の両立を実現したポイント 自動車部品や産業用車両部品のAI外観検査装置導入を成功させるための実践的な手法	
第3講座	【実践】明日から始める、 AI外観検査導入プロジェクトの具体的な「設計図」 ROIを最大化するAI外観検査導入の進め方 外観検査工程にAI導入して自動化を成功させるポイント 経営者・幹部社員のためのAI外観検査活用戦略	

開催日時	東京会場	2025年10月23日 木	船井総研グループ 東京本社 サステナグローススクエア TOKYO JR「東京」駅 地下直結（八重洲地下街経由）、東京メトロ丸の内線「東京」駅 地下直結（八重洲地下街経由）
	大阪会場	2025年10月28日 火	株式会社船井総合研究所 大阪本社 [地下鉄御堂筋線「淀屋橋駅」@番出口より徒歩2分]
10:00～12:30（受付開始：開始時刻30分前～）			
諸事情により、やむを得ず会場を変更する場合がございますので、会場はマイページにてご確認ください。また最少催行人数に満たない場合、中止させていただく場合がございます。 尚、中止の際、交通費の払戻し手数料等のお支払いはいいたしかなますので、ご了承ください。			

お申込み期日	銀行振込み：開催日6日前まで クレジットカード：開催日4日前まで ※祝日や連休により変動する場合もございます。		
受講料	一般価格	税抜10,000円（税込11,000円）／一名様	会員価格 税抜8,000円（税込8,800円）／一名様
※会員価格は、各種経営研究会・経営フォーラム、および社長onlineプレミアムプラン（旧:FUNAIメンバーズPlus）へ ご入会中のお客様のお申込みに適用となります。			

お申込み方法

	【QRコードからのお申込み】 右記QRコードからお申込みください。
	【PCからのお申込み】 https://www.funaisoken.co.jp/seminar/132470 船井総研ホームページ(https://www.funaisoken.co.jp)の右上検索窓に「132470」をご入力し検索ください。

船井総研セミナー事務局 E-mail seminar271@funaisoken.co.jp TEL 0120-964-000（平日9:30～17:30）

※よくあるご質問は「船井総研 FAQ」と検索してください。 ※お電話・メールでのセミナーお申込みは承っておりません。



AI外観検査導入を一度断念した 自動車製品・産業用車両部品製造業界向け

外観検査 自動化 セミナー

自動車部品における
外観検査を自動化!

検査員を2名⇒0.5名に省人化し、
年間450万円の人件費を削減!

一度は失敗したAI外観検査導入を
成功させた秘訣と導入効果

半田重工業株式会社
新規事業本部
事業開発部 FA開発室
松下剛幸氏



主 催	自動車部品・産業用車両部品製造業向けAI外観検査セミナー		お問い合わせNo.S132470		
	 サステナグロースカンパニーをもっと。 Funai Soken				
	株式会社船井総合研究所 〒541-0041 大阪市中央区北浜4-4-10 船井総研大阪本社ビル				
当社ホームページからお申込みいただけます。船井総研ホームページ[www.funaisoken.co.jp]右上検索窓に「お問い合わせNo.」を入力ください。					
					 132470

自動車部品・産業用車両部品製造業界向け「AI外観検査自動化セミナー」

検査自動化を**実現できなかった**…よくあるケース

実現できなかった CASE1

検査対象：立体樹脂製品の外観検査

カメラメーカーK社の最高級カメラと最高級照明を導入したが、立体物の側面の外観検査ができず、使い物にならなかった。

実現できなかった CASE3

検査対象：光を反射してしまう金属製品の外観検査

検査対象が検査用の照明光を反射してしまうため、不良個所の撮像ができず自動化を断念。

実現できなかった CASE5

検査対象：全てのケースに当てはまります

無数にあるAIの画像処理ソフトを比較・選定できずに、想定以上に費用がかかってしまった。

実現できなかった CASE7

検査対象：全てのケースに当てはまります

自動検査すべき不良項目を網羅的に把握できておらず、検査したい不良項目があとから出てきてしまった。

実現できなかった CASE2

検査対象：樹脂製品の寸法測定

カラーカメラを使って、撮影した画像から寸法測定していたが、計測誤差が大きく使い物にならなかった。

実現できなかった CASE4

検査対象：円筒形樹脂・ゴム製品の外観検査

ルールベースの画像ソフトを用い、検査を自動化していた。が、撮像できていない不良があり、不良を流出してしまっていた。

実現できなかった CASE6

検査対象：全てのケースに当てはまります

メーカーの言いなりで機器を決めてしまい、費用が無駄に高額になってしまった。

実現できなかった CASE8

検査対象：全てのケースに当てはまります

検査を自動化することができ、不良が出ることはないが、検査基準が厳しく良品もNG品として判定してしまう。結局人が最終チェックをおこなっており、自動化効果がうすい。

過去セミナー参加者の**声**



樹脂成形業 I社 代表取締役

検査のしづらい製品や、多品種小lotだから自動化は無理だと思っていましたが、対象品種の絞り込みをおこなうことで、もっと具体的に把握できるかもしれないと思った。



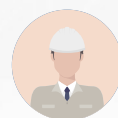
樹脂成形業 M社 顧問

技術的なお話も多く、分かりやすいご説明もあったのでエンジニアとして勉強になった。カメラの色味、照明の種類、確度が重要であることが知れて良かったです。また補助金申請の参考になるお話もあったのでよかった。



製紙業 K社 代表取締役社長

自社で外観検査自動化を検討中ですが、計画設計のポイントや実用化のノウハウを学ぶことができました。補助金活用についても検討を加えたいと思いました。



樹脂成形業 R社 製造部長

私自身、全くAIに疎く、興味をもつ第一歩となってよかった。AIと画像処理コントローラーというものがあることも知らなかったので、少しずつ勉強していきます。



自動車部品製造業 M社 代表取締役

貴社にてこのような事業をおこなっていることを知りませんでしたが、大変参考になりました。実際のサンプルを用いての説明もわかりやすくて良いです。今後も最新の情報を知るために、こういったセミナーを開催していただきたい。



ゴム製造業 A社 本部長代理

AIによる自動検査の切り口に難しさを感じていましたが、本セミナーを受講して具体的な事例を通した課題や説明が多く、アプローチの仕方、ポイントが明確になりました。当社では、小ロット多品種大型製品、比較的小ロット量が多い小型製品の両方を扱いますが、それぞれに適応できないか社内で協議を進めたいと思います。

本セミナーで聞ける! **実現できた成功事例!**

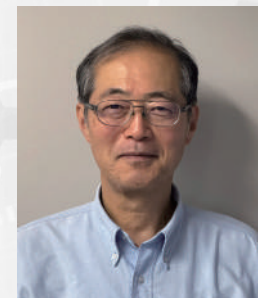
成功事例 1

自動車部品における外観検査を自動化!検査員を2名を0.5名に省人化し、**年間450万円の人件費を削減!**

自動車部品における外観検査を自動化!

検査員を2名⇒0.5名に省人化し、年間450万円の人件費を削減!
一度は失敗したAI外観検査導入を成功させた秘訣と導入効果

- ・成功企業が必ず実践する「段階的導入プロセス」の全体像
- ・失敗から学ぶ、外観検査装置運用成功までの道筋
- ・金属の光沢やハレーションを抑え、曲面の打痕を検査する具体的手法
- ・AI導入による全数検査で品質と生産効率の両立を実現したポイント
- ・自動車部品や産業用車両部品のAI外観検査装置導入を成功させるための実践的な手法

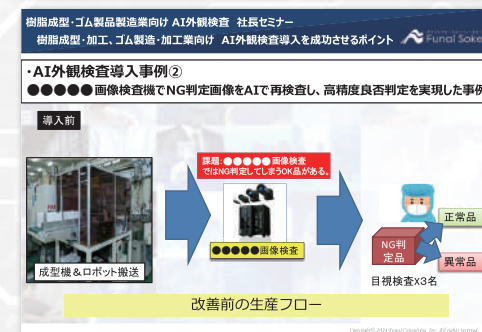


特別
ゲスト
講座

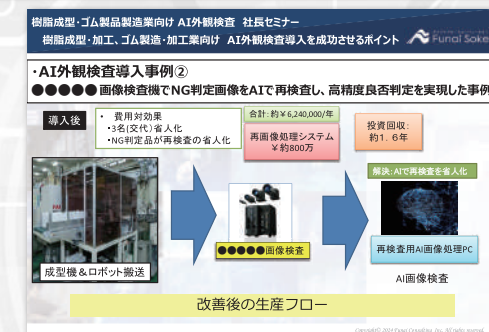
半田重工工業株式会社
新規事業本部
事業開発部 FA開発室
松下 剛幸氏

成功事例 2

カメラメーカーK社画像検査機でNG判定画像をAIで再検査し、**高精度良否判定を実現**した事例!



自動化前の生産フロー。

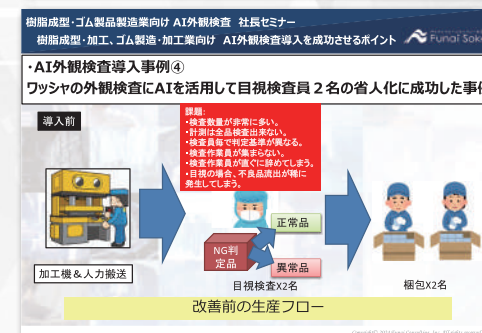


自動化後の生産フローと
費用対効果。

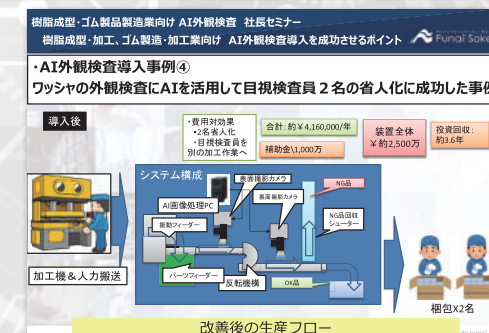
800万円の費用で、
6,240,000円/年の
費用対効果を実現。

成功事例 3

ワッシャの外観検査にAIを活用して目視検査員**2名の省人化に成功**した事例!



自動化前の生産フロー。



自動化後の生産フローと
費用対効果。

2,500万円の装置を
導入し、416万円/年の
費用対効果を実現。

成功事例 4

自動車ボディの塗装後の目視検査を
AI画像検査に置き換えた導入事例

成功事例 5

円筒状の自動車部品の
半自動画像検査装置の導入事例

他のAI外観検査セミナーとの**3つの違い**

- 1 自社で検査したい製品の検査難易度がわかる**
- 2 自社に適した装置構想案がわかる!(有料)**
- 3 実際の成功事例が生で聞ける!**

- ▶ 本セミナーには、外観検査の自動化に20年以上従事し、1,000案件以上の導入実績を持つコンサルタントが登場します。検査したい製品をお持ちいただければ、その製品の検査可否・難易度をコンサルタントの経験に基づき判断させていただきます。
- ▶ ご要望の方には、セミナー後、貴社へご訪問させていただき、貴社に適した検査装置構想案を個別に作成させていただきます。現場の状況や予算感、実現可能性を鑑み、作成いたします。フラットな視点から、本当に自社に適した装置構想案を作成します。(別途費用を頂戴いたします)
- ▶ AI外観検査の導入に成功したゲストが登場します。質疑応答の時間も設けており、生の声を聞くことができます。

本セミナーは**成功&失敗事例を徹底分析**して検査自動化を**成功に導く**セミナーです!