

中堅製造業のためのMES活用&事例紹介セミナー

セミナー内容	
第1講座	中堅製造業がMESで手に入れる競争力と成長戦略 ●最新のMES市場トレンドと、中堅製造業が注目すべき動向 ●中堅製造業が抱える課題(人手不足、コスト増、品質管理など)とMESによる解決策 ●MES導入によって中堅製造業が実現できる具体的な姿(生産性向上、リードタイム短縮、トレーサビリティ強化など) ●中堅製造業がMESを選定・導入する際の重要な検討ポイント ●成功している中堅製造業のMES活用事例の概要紹介 ●<岐阜県>従業員30名の多品種少量生産の企業がリアルタイム原価管理を実現!現場改善により納期遅延を改善! 株式会社船井総合研究所 製造現場DXチーム リーダー 熊谷 俊作
第2講座	デンソーウェーブ登壇!IoTで実現した驚異の生産性向上と、明日から使える現場改善のヒント ●デンソーウェーブにおける製造業でのIoT活用事例の具体的な紹介 ●IoT技術を導入した背景と目的、解決した課題 ●導入したIoT技術の概要とシステム構成、MESとの連携について ●IoT活用による具体的な効果(生産性向上、品質向上、予知保全など)とその定量的なデータ ●中堅製造業がIoT活用を検討する上での重要なポイントと成功の秘訣 株式会社デンソーウェーブ 名波 知之 氏
第3講座	MES取組事例:中堅製造業のためのMES導入「成功の法則」と現場が変わるリアル ●[N社の事例]MES導入の背景と目的 ●導入したMESの概要と選定理由、導入プロセス ●MESを活用した具体的な取り組み内容(生産計画、進捗管理、品質管理、実績収集など) ●MES導入による効果(業務効率化、情報共有の促進、意思決定の迅速化など)とその具体的な事例 ●中堅製造業がMES導入を成功させるための重要な教訓と今後の展望 株式会社船井総合研究所 AI推進室 リーダー 飯塚 佳史

デンソーウェーブ 登壇!

中堅製造業のための MES・IoT活用 セミナー

開催日時
2025年
7月28日・**7月30日**・**8月6日**
13:00~15:00 (ログイン開始:開始時刻30分前~)

開催方法

オンライン開催

お申込み期日

銀行振込み : 開催日6日前まで
クレジットカード : 開催日4日前まで
※祝日や連休により変動する場合もございます。

受講料

一般価格

税抜10,000円(税込11,000円)/一名様

会員価格

税抜8,000円(税込8,800円)/一名様

※会員価格は、各種経営研究会・経営フォーラム、および社長onlineプレミアムプラン(旧:FUNAIメンバーズPlus)へご入会中のお客様のお申込みに適用となります。

お申込み方法



【QRコードからのお申込み】

右記QRコードからお申込みください。



【PCからのお申込み】

<https://www.funaisoken.co.jp/seminar/130320>

船井総研ホームページ(<https://www.funaisoken.co.jp>)の右上検索窓に「130320」をご入力検索ください。



【お問い合わせ先】船井総研セミナー事務局 E-mail seminar271@funaisoken.co.jp TEL 0120-964-000(平日9:30~17:30)

※よくあるご質問は「船井総研 FAQ」と検索しご確認ください。 ※お電話・メールでのセミナーお申込みは承っておりません。



株式会社船井総合研究所
AI推進室 リーダー
飯塚 佳史



株式会社デンソーウェーブ
名波 知之 氏



株式会社船井総合研究所
製造現場DXチーム リーダー
熊谷 俊作

主催

中堅製造業のためのMES活用&事例紹介セミナー



サステナブルグロースカンパニーをもっと。

Funai Soken

株式会社船井総合研究所 〒541-0041 大阪市中央区北浜4-4-10 船井総研大阪本社ビル

お問い合わせNo.S130320



当社ホームページからお申込みいただけます。船井総研ホームページ[www.funaisoken.co.jp]右上検索窓に「お問い合わせNo.」を入力ください。 130320

人手不足・コスト増に悩む製造業必見! MES・IoT導入で変わる現場の未来 ～デンソーウェーブの事例から学ぶ～

特別ゲスト

株式会社デンソーウェーブ
名波 知之氏



MESを導入する主なメリットとは?

POINT 01 製造プロセスの「見える化」とリアルタイムな情報共有

POINT 02 リードタイム短縮・稼働率向上による生産性向上

POINT 03 作業標準化の徹底による品質の向上・安定化

POINT 04 在庫管理・ペーパーレス化によるコスト削減

その他MES・IoT活用事例

事例①
＜愛知県＞

多品種少量生産の企業がIoT活用を実施し、データ分析による現場改善を実践した事例!

事例②
＜岐阜県＞

MES活用により、**人+機械の生産進捗をデータ化!**
工場内全体進捗管理を実践した事例!

事例③
＜大阪府＞

複数拠点の工場をIoTを活用することによって
本社で統括管理できるようになった事例!

事例④
＜大阪府＞

MES活用により、生産計画～製造指示～実績取得を
すべてペーパーレス化した事例!

事例⑤
＜愛知県＞

工場現場のペーパーレス化を実現!
月2,240時間の削減に成功した事例!