



## 本セミナーはこのような製造業が対象です

- 1 実際に不良が検出できるのか不安がある製造業**  
あなたの会社の大切な製品の不良検出可否がその場で判断できる!
- 2 目視検査から脱却したい製造業**  
外観検査を自動化してパート従業員や職人に依存している目視検査から脱却する手法を学べる!
- 3 検査工程での精度UPや技術標準化に取り組みたい製造業**  
外観検査を自動化して不良流出を削減する方法を学べる!
- 4 検査工程の自動化に過去にチャレンジしたが上手くいかなかった製造業**  
過去に外観検査の自動化に失敗していても成功させるための具体的な手法が学べる!
- 5 検査工程にAI活用して自動化に取り組みたい製造業**  
外観検査にAIを活用して検査工程を自動化するための具体的な手法が学べる!

### 第1講座

#### AI外観検査導入を成功させるポイントと取り組み事例

- ・熟練検査員の目視レベルをAIで再現するポイント
- ・目視検査でAIを有効活用するために必要なこと
- ・投資コストを抑えて検査工程を自動化する手法
- ・事例①透明・乳白色の樹脂成型品の外観検査をAIを活用して目視検査員の省人化に成功した事例
- ・事例②キーエンス画像検査機でNG判定画像をAIで再検査し、高精度良否判定を実現した事例
- ・事例③コネクタの外観検査にAIを活用して目視検査員3名を1名に省人化した事例

株式会社船井総合研究所 DXコンサルティング部 シニアコンサルタント 川端 信貴



### 第2講座

#### 【会場にて開催!】貴社のサンプルワークの持ち込み検査!

卓上検査機を使って当日持ちこんでいただいたサンプルワークをその場で徹底検査!

株式会社船井総合研究所 DXコンサルティング部 シニアコンサルタント 川端 信貴



### 第3講座

#### 製造業の社長の為のAI外観検査・自動化戦略編

- ・多品種小ロット生産で投資効果の出る自動化の進め方
- ・検査工程にAI導入して自動化を成功させるポイント
- ・社長のためのAI活用&自動化戦略

株式会社船井総合研究所 DXコンサルティング室 リーダー 徳竹 勇兵



### 開催日時

東京会場 2025年 5月15日 木

大阪会場 2025年 5月27日 火

10:00~12:30 (受付開始:開始時刻30分前~)

諸事情により、やむを得ず会場を変更する場合がございますので、会場はマイページにてご確認ください。また最少催行人数に満たない場合、中止させていただく場合がございます。尚、中止の際、交通費の払戻し手数料等のお支払いはいたしかねますので、ご了承ください。

お申込み期日 銀行振込み:開催日6日前まで クレジットカード:開催日4日前まで ※祝日や連休により変動する場合もございます。

受講料 一般価格 税抜10,000円(税込11,000円)/一名様 会員価格 税抜8,000円(税込8,800円)/一名様

※会員価格は、各種経営研究会・経営フォーラム、および社長onlineプレミアムプラン(旧FUNAIメンバーズPlus)へご入会中のお客様のお申込みに適用となります。

### お申込み方法



#### 【QRコードからのお申込み】

右記QRコードからお申込みください。



#### 【PCからのお申込み】

<https://www.funaisoken.co.jp/seminar/127115>  
船井総研ホームページ(<https://www.funaisoken.co.jp>)の右上検索窓に「127115」をご入力し検索ください。

船井総研セミナー事務局 E-mail [seminar271@funaisoken.co.jp](mailto:seminar271@funaisoken.co.jp) TEL 0120-964-000(平日9:30~17:30)

※よくあるご質問は「船井総研 FAQ」と検索しご確認ください。 ※お電話・メールでのセミナーお申込みは承っておりません。



# 「検査自動化したい!でも、実現が難しい…」 そのような製造業向け

# AI外観検査 自動化 セミナー

- ✓ 検査自動化をしたく色々チャレンジしたが、うまくいかない...
- ✓ メーカーにワークの撮像が困難であると言われた...
- ✓ 自動化したい自社ワークが特殊で、ネットに事例がない...
- ✓ 検査の自動化を進めているが、費用が妥当かどうか不安...

上記のお悩みをお持ちの方は  
DMなか面へ!

### 主催



サステナグロースカンパニーをもっと。

Funai Soken

株式会社船井総合研究所 〒541-0041 大阪市中央区北浜4-4-10 船井総研大阪本社ビル

当社ホームページからお申込みいただけます。船井総研ホームページ[\[www.funaisoken.co.jp\]](http://www.funaisoken.co.jp)右上検索窓に「お問い合わせNo.」を入力ください。 127115

お問い合わせNo. S127115



# 検査自動化したい!でも、実現が難しい…製造業向け「AI外観検査自動化セミナー」

## 検査自動化を**実現できなかった**…よくあるケース

### 実現できなかった CASE1

**検査対象: 立体樹脂製品の外観検査**  
カメラメーカーK社の最高級カメラと最高級照明を導入したが、立体物の側面の外観検査ができず、使い物にならなかった。

### 実現できなかった CASE3

**検査対象: 光を反射してしまう金属製品の外観検査**  
検査対象が検査用の照明光を反射してしまうため、不良個所の撮像ができず自動化を断念。

### 実現できなかった CASE5

**検査対象: 全てのケースに当てはまります**  
無数にあるAIの画像処理ソフトを比較・選定できずに、想定以上に費用がかかってしまった。

### 実現できなかった CASE7

**検査対象: 全てのケースに当てはまります**  
自動検査すべき不良項目を網羅的に把握できておらず、検査したい不良項目があとから出てきてしまった。

### 実現できなかった CASE2

**検査対象: 樹脂製品の寸法測定**  
カラーカメラを使って、撮影した画像から寸法測定していたが、計測誤差が大きく使い物にならなかった。

### 実現できなかった CASE4

**検査対象: 円筒形樹脂・ゴム製品の外観検査**  
ルールベースの画像ソフトを用い、検査を自動化していた。が、撮像できていない不良があり、不良を流出してしまっていた。

### 実現できなかった CASE6

**検査対象: 全てのケースに当てはまります**  
メーカーの言いなりで機器を決めてしまい、費用が無駄に高額になってしまった。

### 実現できなかった CASE8

**検査対象: 全てのケースに当てはまります**  
検査を自動化することができ、不良が出ることはないが、検査基準が厳しく良品もNG品として判定してしまう。結局人が最終チェックをおこなっており、自動化効果がうすい

## 過去セミナー参加者の声

**樹脂成形業 I社 代表取締役**  
検査のしづらい製品や、多品種小lotだから自動化は無理だと思っていましたが、対象品種の絞り込みをおこなうことで、もっと具体的に把握できるかもしれないと思った。

**樹脂成形業 M社 顧問**  
技術的なお話も多く、分かりやすいご説明もあったのでエンジニアとして勉強になった。  
カメラの色味、照明の種類、精度が重要であることが知れて良かったです。  
また補助金申請の参考になるお話もあったのでよかった。

**製紙業 K社 代表取締役社長**  
自社で外観検査自動化を検討中ですが、計画設計のポイントや実用化のノウハウを学ぶことができました。  
補助金活用についても検討を加えたいと思います。

**樹脂成形業 R社 製造部長**  
私自身、全くAIに疎く、興味をもつ第一歩となってよかった。AIと画像処理コントローラーというものがあることも知らなかったので、少しずつ勉強していきます。

**樹脂成形業 N社 製造部長**  
AIを習得、更新できる若手人材の育成と体制整備が必要だと感じた。生産ラインでの省人化を進められる様、視野を広げ、今回の学びを活用したい。

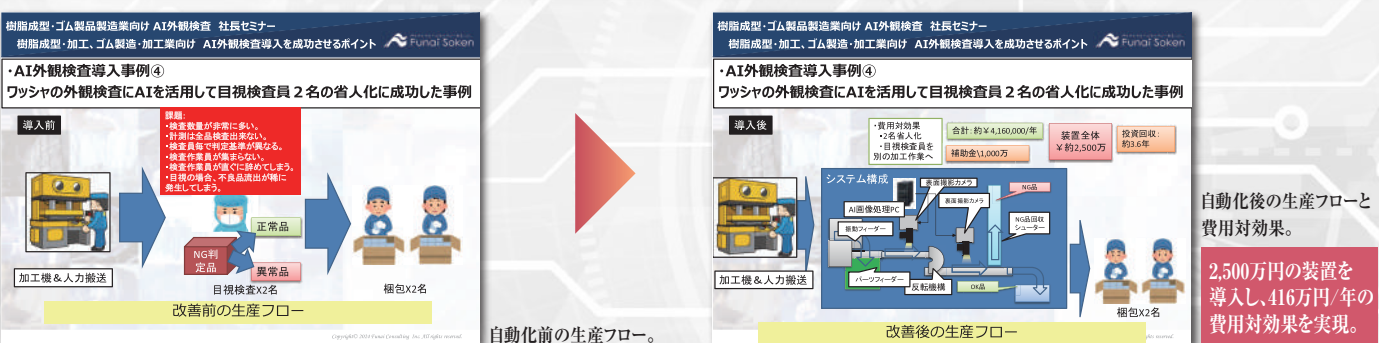
**ゴム製造業 A社 本部長代理**  
AIによる自動検査の切り口に難しさを感じていましたが、本セミナーを受講して具体的な事例を通した課題や説明が多く、アプローチの仕方、ポイントが明確になりました。当社では、小ロット多品種大型製品、比較的小ロット量が多い小型製品の両方を扱いますが、それぞれに適用的でないか社内でも協議を進めたいと思います。

## 本セミナーで聞ける! **実現できた成功事例!**

### 成功事例 1 カメラメーカーK社画像検査機でNG判定画像をAIで再検査し、**高精度良否判定を実現**した事例!



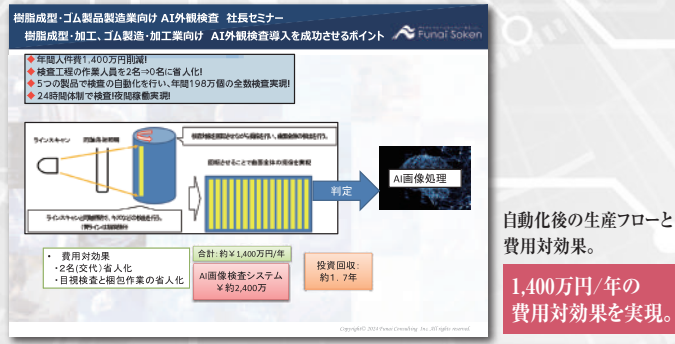
### 成功事例 2 ワッシャの外観検査にAIを活用して目視検査員**2名の省人化に成功**した事例!



### 成功事例 3 溶接不良の外観検査にAIを活用して目視検査員**3名の省人化に成功**した事例!



### 成功事例 4 カメラメーカーK社画像検査機でNG判定画像をAIで再検査し、**高精度良否判定を実現**した事例!



### 成功事例 5 ベルトコンベア上で高速で流れる食品包装の外観検査にAIを活用して目視検査員**3名の省人化に成功**した事例!

### 成功事例 7 コネクタの外観検査にAIを活用して目視検査員**3名を1名に省人化**した事例

### 成功事例 6 賞味期限などの文字やLot番号の検査に**AI画像検査装置を活用して成功**した事例

### 成功事例 8 透明・乳白色の樹脂成形品の外観検査をAIを活用して目視検査員**2名の省人化に成功**した事例!

本セミナーは**成功&失敗事例を徹底分析**して検査自動化を**成功に導く**セミナーです!