

講座内容

多品種少量生産で従業員300名～2,000名規模製造業向け 自動化・生産性向上の方程式

第1講座

「多品種少量生産でも効果の出る自動化・生産性向上の方程式を徹底解説！」
「多品種少量生産で従業員 300 名～ 2,000 名以上規模の製造業自動化・生産性向上成功事例講座」
○パート社員をロボットに代替えて年間 2 億円の人件費削減に成功したロボット活用事例
○MC 加工工程の自動ワーク搬入出および測定フィードバックで夜間休日無人稼働成功事例
○ティーチングレスバリ取り装置を導入して生産性 2 倍を実現した事例
○外観検査に AI を活用して目視検査員 3 名の省人化に成功した事例

株式会社船井総合研究所 DXコンサルティング部 製造現場DXチーム リーダー 徳竹 勇兵



多品種少量生産で従業員300名～2,000名規模製造業向け
製造現場の4Mを定量化 製造ロスを可視化し生産性向上を実現するには！

第2講座

「製造現場の4M (Machine:設備・Material:もの・Method:方法・Man:人)を位置情報を利用して定量化&可視化し生産性を向上させる手法を徹底解説！」
「多品種少量生産で従業員300名～2,000名規模の製造業製造ロスを可視化し生産性向上成功事例講座」
○IoT位置情報を活用し仕掛品の工程間滞留推移可視化によるボトルネック工程、滞留状況把握による工程間の物流を改善、製造リードタイム26%削減 仕掛在庫数60%削減した事例
○IoT位置情報を活用し製品運搬作業の人の滞留状況可視化による作業体制を改善 作業効率37%向上、対象作業の省人化を実現した事例
○IoT位置情報を活用し製造工程での「人の動きを可視化」製造装置情報、作業実績データを組み合わせること

で作業者の力量を把握、標準化を実現した事例
株式会社船井総合研究所 DXコンサルティング部 製造現場DXチーム リーダー 熊谷 俊作



成功事例 特別ゲスト事例講座！
株式会社デンソーウェーブが語る!3,000品目の中の自社製品組立工程を自動化した秘訣とは！

第3講座

○デンソーウェーブが 3,000 品目の自社製品組立工程自動化を成功させた手法を限定公開！
○中堅・大手だからこそ必要な「徹底的に投資対効果を出すための自動化手法」を解説！
○3,000 品目の多品種少量生産組立工程を自動化した事例を解説
○デンソーウェーブの生産技術が明かす！協働ロボット COBOTTA の活用アイデアとは！
○ロボット xIoT 徹底的な見える化で生産性を向上した事例を解説！

株式会社デンソーウェーブ 山崎 敬一 氏



第4講座

製造・生産技術幹部社員が知っておくべきロボット・AI・IoT活用手法講座

○製造・生産技術幹部社員が知っておくべきロボット・AI・IoT 活用戦略

株式会社船井総合研究所 DXコンサルティング部 製造現場DXチーム リーダー 徳竹 勇兵



東京会場

2025年3月4日(火)

●10:00～12:30 (受付開始：開始時刻 30 分前～)

船井総研グループ東京本社 サステナグローススクエアTOKYO
〒104-0028 東京都中央区八重洲2丁目2-1 東京ミッドタウン八重洲
八重洲セントラルタワー35階
●JR「東京」駅・東京メトロ丸の内線「東京」駅 地下直結(八重洲地下街経由)

大阪会場

2025年3月12日(水)

●10:00～12:30 (受付開始：開始時刻 30 分前～)

株式会社船井総合研究所 大阪本社

〒541-0041 大阪府大阪市中央区北浜4丁目4-10 船井総研大阪本社ビル
●地下鉄御堂筋線「淀屋橋駅」10番出口より徒歩2分

諸事情により、やむを得ず会場を変更する場合がございますので、会場はマイページにてご確認ください。また、最少催行人数に満たない場合、中止させていただく場合がございます。尚、中止の際、交通費の払い戻し手数料当のお支払いはいたしかねますので、ご了承ください。

受講料

一般価格 税込11,000円(税抜10,000円)／一名様 会員価格 税込8,800円(税抜8,000円)／一名様

●会員価格は、各種経営研究会・経営フォーラム、および社長 online プレミアムプラン (旧：FUNAI メンバーズ Plus) へご入会中のお客様のお申込みに適用となります。

お申込み期日 銀行振込み：開催日 6 日前まで クレジットカード：開催日 4 日前まで ※祝日や連休により変動する場合がございます。

お申込み方法



【QRコードからのお申込み】右記QRコードからお申込みください。



【PCからのお申込み】 船井総研ホームページ (https://www.funaisoken.co.jp) に
右検索窓に「122813」を入力し検索ください。

【お問い合わせ先】 船井総研セミナー事務局

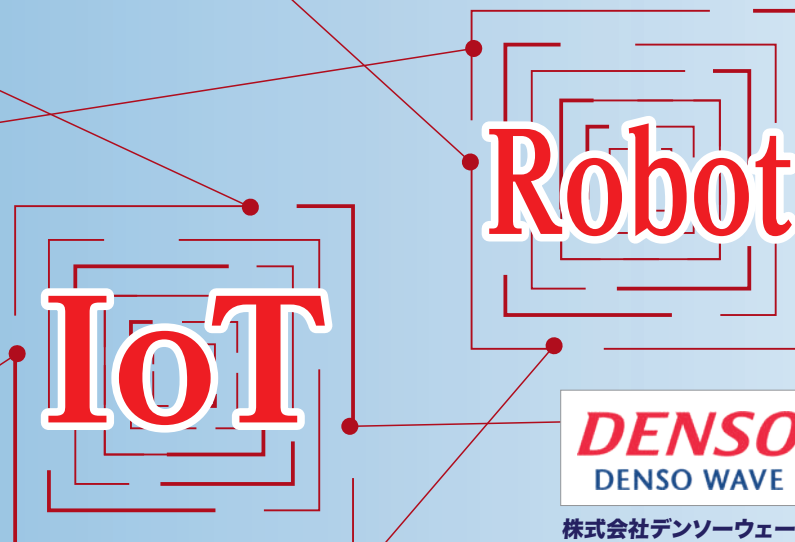
E-mail seminar271@funaisoken.co.jp TEL 0120-964-000 (平日9:30～17:30)

※よくあるご質問は「船井総研 FAQ」と検索しご確認ください。※お電話・メールでのセミナーお申込みは承っておりません。



従業員数300～2,000名規模製造業向け

多品種少量生産 製造・生産技術幹部社員のための ロボット・IoT事例特集



株式会社デンソーウェーブ
山崎 敬一 氏



デンソーウェーブで取り組んだ、最新カイゼン事例を紹介！

◆ 株式会社デンソーウェーブが

3,000品目の中から組立工程自動化を成功させた事例

◆ ロボットが自力で自走!? 治具にレゴブロックを採用!?

投資対効果を最大化させる協働ロボット活用アイデアとは

◆ 株式会社デンソーウェーブで活用する IoT システムとは ～電力消費量 .. 品質管理 ..

製造に関するデータを取得し、データドリブンの改善を可能にしたIoTシステム

セミナーで紹介する、ロボット・IoT成功事例を中面でご紹介！

主催

多品種少量生産 製造業向け 自動化・生産性向上セミナー お問い合わせNo.S122813



サステナグロースカンパニーをもっと。

Funai Soken

株式会社船井総合研究所 〒541-0041 大阪市中央区北浜4-4-10 船井総研大阪本社ビル



当社ホームページからお申込みいただけます。(船井総研ホームページ[www.funaisoken.co.jp]右検索窓に「お問い合わせNo.」を入力ください。→ 122813 Q

多品種少量生産 製造・生産技術幹部社員向け 自動化・生産性向上セミナー

<このような幹部社員の方をお待ちしております>

- 多品種少量生産で従業員300名～2,000名規模製造業の製造・生産技術幹部社員
- ロボット・AI・IoTなどを活用して生産性を向上させたい従業員300人以上規模の製造業
- ロボット活用やハード面の自動化で人員削減や増産を目指したい300人以上規模の製造業
- AIを活用した外観検査自動化で検査員削減や品質向上を目指したい300人以上規模の製造業
- IoTや稼働監視システムなどを活用して生産工程が見える化・現状を分析して改善につなげたい300人以上規模の製造業

<本セミナーではこのようなことがわかります>

- 多品種少量生産で従業員300名～2,000名規模の製造・生産技術幹部社員が知っておくべき自動化手法がわかる！
～製造・生産技術幹部社員のための自動化手法がわかります～
- 多品種少量生産で従業員300名～2,000名規模の製造・生産技術幹部社員が知っておくべきロボット活用の手法と事例がわかる！
～費用対効果を出して生産性を向上させるロボットの導入手法と事例がわかります～
- 多品種少量生産で従業員300名～2,000名規模の製造・生産技術幹部社員が知っておくべきAI外観検査の導入手法と事例がわかる！
～AIを活用した外観検査装置の導入手法と事例がわかります～
- 多品種少量生産で従業員300名～2,000名規模の製造・生産技術幹部社員が知っておくべきIoT・稼働監視システムの活用方法と分析手法がわかる！
～IoT・稼働監視システムを活用した見える化・分析手法がわかります～

事例その1: ゲスト講座

株式会社デンソーウェーブが語る!

3,000品目の中の自社製品組立工程を自動化した秘訣とは!

- ◆ デンソーウェーブが3,000品目の自社製品組立工程自動化を成功させた手法を限定公開!
- ◆ 中堅・大手だからこそ必要な「徹底的に投資対効果を出すための自動化手法」を解説!
- ◆ 3,000品目の多品種少量生産組立工程を自動化した事例を解説!
- ◆ デンソーウェーブの生産技術が明かす! 協働ロボットCOBOTTAの活用アイデアとは!
- ◆ ロボット×IoT 徹底的な見える化で生産性を向上した事例を解説!

成功事例ゲスト講座



特別ゲスト講師：株式会社デンソーウェーブ 山崎 敬一 氏

事例その2

株式会社デンソーウェーブで行なっているIoT活用事例もご紹介!

- ◆ 電力消費量データを取得し、電力消費量を削減!
- ◆ 製品検査の自動測定データを取得し、製品測定結果の外れ値や偏りを可視化! 数値に基づいた品質管理が可能に!
- ◆ ロボットモータの電流値を取得し、予知保全が可能に! ライン停止回避!
- ◆ 生産進捗の見える化に成功! 稼働状況が把握でき、データに基づいたカイゼン活動が可能に!



△データ分析画面サンプル

事例その3



MC加工工程の自動ワーク搬入出及び測定フィードバックで夜間休日無人稼働成功事例

事例その4



ティーチングレスバリ取り装置を導入して生産性2倍を実現した事例

事例その5



外観検査にAIを活用して目視検査員3名の省人化に成功した事例

事例その6



IoT・RFIDの見える化システムを活用して製造リードタイム26%、仕掛在庫60%を削減した成功事例