

樹脂・ゴム成形加工業のための「自社データ学習AI」経営活用

講座内容

自社データを学習したAI活用による利益率UPまでの仕組み解説講座

第1講座

- 社長が知っておくべき同業他社の原価改善取り組み事例
- 見積りとのギャップを無くす～実際個別原価管理の重要性～
- 製造現場における AI 活用事例・データ分析活用事例

<島根県>従業員 100 名の生産計画 AI システム活用によるリアルタイム生産管理の実現！
<愛知県>従業員 30 名の RFID による製造工数自動集計・リアルタイム分析！

株式会社船井総合研究所 製造ERPチーム リーダー 熊谷 俊作



RFIDを活用して実際原価を取得し、リアルタイムで製品個別原価が見えるようになった事例

第2講座

- M 社社長が話す紙日報で運用していた時の”リアルな”課題
- 多品種少量生産が多い中で、個別の実際原価を行うポイント
- 多品種少量生産の木材製造業”だからこそ”取り組める製品個別の実際原価管理

株式会社船井総合研究所 製造ERPチーム シニアコンサルタント 濱田 英修



自社データを基盤としたAI活用～”失敗しない”ためのDX経営～

第3講座

- 多品種少量生産の製造業が取り組むべき AI 活用戦略
- AI 活用における多くの企業の失敗事例
- システム費用・導入コストを適正化するための極意

株式会社船井総合研究所 製造ERPチーム リーダー 熊谷 俊作

開催概要

- 講座内容はすべて同じです。ご都合のよい日時をおひとつお選びください。

開催日	2024年12月 6 日(金)	開催時間	13:00~15:00	開催方法	オンライン開催
	2024年12月 9 日(月)				
	2024年12月11日(水)				
受講料	ログイン開始： 開始時刻 30 分前～				
	お申込み期日				
	銀行振込み：開催日 6 日前まで クレジットカード：開催日 4 日前まで ※祝日や連休により変動する場合がございます。				
●会員価格は、各種経営研究会・経営フォーラム、および社長 online プレミアムプラン（旧：FUNAI メンバーズ Plus）へご入会中のお客様のお申込みに適用となります。					

お申込み方法



【QRコードからのお申込み】右記QRコードからお申込みください。



【PCからのお申込み】 <https://www.funaisoken.co.jp/seminar/120968>
船井総研ホームページ（<https://www.funaisoken.co.jp>）に
右上検索窓に「120968」をご入力し検索ください。

E-mail seminar271@funaisoken.co.jp TEL 0120-964-000（平日9:30～17:30）
※よくあるご質問は「船井総研 FAQ」と検索しご確認ください。※お電話・メールでのセミナーお申込みは承っておりません。



主催

樹脂・ゴム成形加工業のための「自社データ学習AI」経営活用 お問い合わせNo.S120968



サステナブルグロースカンパニーをもっと。

Funai Soken

株式会社船井総合研究所 〒541-0041 大阪市中央区北浜4-4-10 船井総研大阪本社ビル



セミナー詳細は、なか面をご覧ください

当社ホームページからお申込みいただけます。（船井総研ホームページ[www.funaisoken.co.jp]右上検索窓に「お問い合わせNo.」を入力ください。→ 120968

製造業が主に導入できる**AI**はこちら

見積AI

過去の見積データから、
新規受注の見積を
自動で算出!

工程設計AI

過去の工数データから、
段取り時間も含めた
工程設計を自動立案!

類似図面検索AI

過去の図面データから
類似した製品を検索し、
見積の属人化を解消!

生産計画AI

過去の工程データから、
工程ごとに山崩しした
生産計画を自動立案!

画像検査AI

過去の不良データから、
検査工程の負荷を
大幅軽減!

上記のAIは自社で収集したデータを学習させ

オリジナル開発が可能!

～本セミナーでは**AI活用に必須なデータ収集方法**を徹底解説いたします～

RFIDを活用した原価管理ではこのような効果があります

- 作業者は日報や帳票への手書きが完全に不要!
- 基幹システム連携、可視化ツールの活用で分析がワンクリック!
- 分析データをもとに工程の潜在的ボトルネックがわかる!
- 生産計画、工程の最適化により生産性が向上!
- データを見積もりに反映させることで利益率UP!

事例 その1 <島根県>

従業員100名の生産計画AIシステム活用によるリアルタイム生産管理の実現!



事例 その2 <愛知県>

従業員 30 名の RFID による製造工数自動集計・リアルタイム分析!

