

樹脂成形・ゴム成形&金型製作企業のためのDX経営セミナー

〈本セミナーはこのような方々が対象です〉

●樹脂・ゴム成形、
金型工程において
職人の熟練技術に
依存している製造業

●経験と勘による
アナログ経営から
デジタル化した経営を
目指している
樹脂・ゴム成形、
金型製造業

●AI・IoT を活用して
DX 経営を目指したいと
思っている
樹脂・ゴム成形、
金型製造業

講座内容

第1講座 事例紹介編	「全国各地で見られる多品種少量生産樹脂・ゴム成形、金型工場の経営改善事例紹介」 ～品質UP!生産性UP!熟練者不足対策!熟練技術の脱属人化&技術継承!AI&IoT活用!事例～ ●製造業向け AI/IoT システム開発会社が手掛ける樹脂成形メーカーにおける DX 事例 ●成形業界の DX 事例! IoT センサーを活用して製品不良予測&金型予知保全!品質 UP!生産性 UP!
第2講座 特別ゲスト 講座編	「IoT金型を推進する金型・樹脂成形メーカーのDX取り組み事例」 ～株式会社IBUKI～ ●電子マニュアルを活用した技術の蓄積で若手育成と多能工化推進! ●在庫管理システムで金型用端材の有効活用! ●磨き工程など属人化された作業をデジタル技術を活用し属人化解消! 約1,000万円/年の 経費削減!
第3講座 戦略講座編	「樹脂成形・ゴム成形&金型製作企業の社長のための経営改革」 ●品質UP!生産性UP!を実現できる経営への転換 ●職人技術・熟練技術の標準化・脱属人化&技術継承できる経営への転換 ●経験と勘によるアナログ経営からデジタル化したDX経営への転換
講師	株式会社IBUKI 生産部門 部門長 副工場長 林 孝之氏 株式会社船井総合研究所 AIコンサルティング部 製造テクノロジーDXチーム リーダー 飯塚 佳史 株式会社船井総合研究所 AIコンサルティング部 製造テクノロジーDXチーム 松川 史生

開催日

2024年 9月 4日(水)
2024年 9月 6日(金)
2024年 9月 9日(月)

開催方法

オンライン開催

お申込み期日

銀行振込み : 開催日 6 日前まで
クレジットカード : 開催日 4 日前まで
※祝日や連休により変動する場合もございます。

開催時間

13:00～15:00 (ログイン開始: 開始時刻 30 分前～)

受講料

一般価格 税込 11,000円(税抜10,000円)/1名様 会員価格 税込 8,800円(税抜8,000円)/1名様
●会員価格は、各種経営研究会・経営フォーラム、および社長 online プレミアムプラン(旧: FUNAI メンバース Plus)へご入会中のお客様のお申込みに適用となります。

お申込み方法



【QRコードからのお申込み】右記QRコードからお申込みください。



【PCからのお申込み】船井総研ホームページ(https://www.funaisoken.co.jp)に
右上検索窓に「117404」を入力し検索ください。

E-mail seminar271@funaisoken.co.jp TEL 0120-964-000 (平日9:30～17:30)

※よくあるご質問は「船井総研 FAQ」と検索しご確認ください。※お電話・メールでのセミナーお申込みは承っておりません。



樹脂・ゴム成形 &金型製作

製造現場のDX

IoT 金型を推進する 金型・樹脂成形メーカーの DX取り組み事例



～株式会社IBUKI～

ゲスト講師

●株式会社IBUKI 代表取締役社長 執行役員 大熊 幸喜氏
●株式会社IBUKI 生産部門 部門長 副工場長 林 孝之氏

- 工場内帳票のデジタル化率**91.2%!**
- 工場DXにより**約1,000万円/年の経費削減!**
- 金型見積業務支援システムを構築し**技術伝承!**
- IoT金型で樹脂の流れを可視化し**技術伝承!属人化解消!**

樹脂成形・ゴム成形&金型製作企業のためのDX経営セミナー お問い合わせNo.S117404

主催



サステナブルな成長を推進する

Funai Soken

株式会社船井総合研究所 〒541-0041 大阪市中央区北浜4-4-10 船井総研大阪本社ビル



当社ホームページからお申込みいただけます。(船井総研ホームページ[www.funaisoken.co.jp]右上検索窓に「お問い合わせNo.」を入力ください。→ 117404 Q

樹脂成形・ゴム成形&金型製作企業のためのDX経営セミナー

工場の技術をDX化

品質UP

生産性UP

脱属人化

熟練技術継承

<IoT金型を推進する金型・樹脂成形メーカーのDX取り組み事例>

事例 ①

株式会社IBUKI

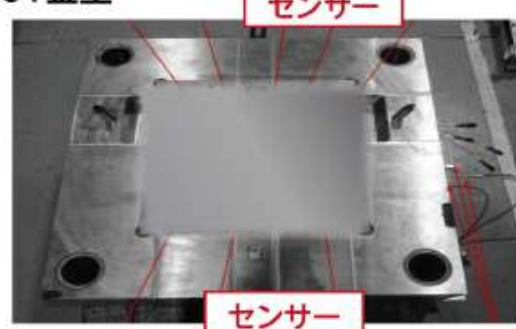
代表取締役社長 執行役員 大熊幸喜氏
生産部門 部門長 副工場長 林 孝之氏



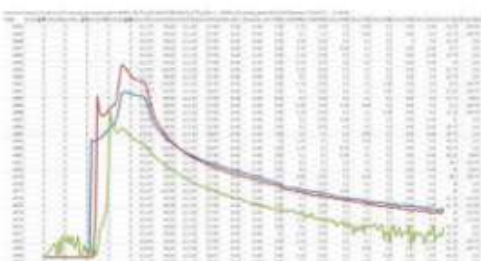
林 孝之氏

- IoT金型で樹脂の流れを可視化し、技術伝承を実現しました!
- 金型見積業務支援システムを構築し、技術伝承を実現しました!
- 磨き工程など属人化された作業をデジタル技術を活用し、属人化の解消を実現しました!
- 電子マニュアルを活用した技術の蓄積で、若手育成と多能工化を推進しています!
- 在庫管理システムで端材の有効活用を実現しました!
- 属人化解消に向け、経験やカン・コツ作業にIoT技術を活用し、定量化を実現しました!
- 工場内帳票のデジタル化率91.2%を実現しました!
- 工場DXにより約1,000万円/年の経費削減を実現しました!

IoT金型



取得データ



紙マニュアル



電子マニュアル



ホワイトボードとマグネット



タッチパネルとバーコードリーダー

事例 ②

「システム開発 会社が手掛ける 成形メーカーのDX事例!」

- 独自センサー開発して金型内部を見える化!稼働率向上・生産性向上!
- DX化により属人化した成形条件の調整工数を削減! 成形条件のバラツキ解消!



事例 ③

「IoTセンサーを 活用して製品不良予測&金型 予知保全! 品質UP!生産性UP!」

- さまざまなセンサーを取り付けてデータ取得しモニタリング!さまざまな工程に活用してDX化に成功!
- 金型の潤滑性を検知しピン折れ防止、金型カジリなどの不良流出を撲滅!



事例 ④

「省人化! 稼働率向上!」

- AIで金型内部を可視化し、検査工程の省人化・稼働率を向上させた事例!



事例 ⑤

「成形品の品質 安定!稼働率向上!」

- 再生材料使用時の成形条件のバラツキを解消した事例!

