#### 金属加工業・プレス加工業 製造業向け AI外観検査導入を成功させるポイントと取り組み事例

- 目視検査で AI を有効活用するために必要なこと
- 金属製品の検査で難しいハレーション(白飛び)を回避して AI による自動検査を実現する手法
- AI 外観検査導入事例 ①コネクタの外観検査に AI を活用して目視検査員3名を1名に省人化した事例
- AI 外観検査導入事例 ②ワッシャの外観検査に AI を活用して目視検査員2名の省人化に成功した事例
- AI 外観検査導入事例 ③金属部品の外観検査に AI を活用して目視検査員 3 名の省人化に成功した事例
- AI 外観検査導入事例 ④溶接不良の外観検査に AI を活用して目視検査員 3 名の省人化に成功した事例





### 成功事例ゲスト講座「光沢やムラなど難しいメッキ不良の検出をAI外観検査で検出に成功した事例!」

- 熟練検査員でも難しいメッキ不良検査をAIが1回の学習で95%の精度で実現するための「ノウハウ」とは
- 通常では困難とされる光沢メッキの外観不良検出におけるAI画像検査成功の秘訣
- AIを活用した外観検査の自動化に取り組む上でのリアルな課題とは
- 社長が評価するべきAI画像検査を成功させるための「画像評価レポート」
- 経営者目線で見る「AI画像検査導入による効果と今後の展望」
- 成功事例ゲストの社長が語る「これからAI画像検査へ取り組む社長がやるべきこと」

藤精機株式会社 代表取締役 新藤 淳氏



#### 金属加工業・プレス加工業の社長のためのAI外観検査・自動化戦略

- 多品種小ロット生産で投資効果の出る自動化の進め方
- 検査工程にAI導入して自動化を成功させるポイント
- 社長のためのAI活用&自動化戦略

株式会社船井総合研究所 Al・ロボット・ERP支援部 製造テクノロジーDXユニット リーダー 徳竹 勇兵



● 講座内容はすべて同じです。ご都合のよい日時をおひとつお選びください。

開催日

2024年7月9日(火) 2024年7月11日(木) 2024年7月17日(水)

開催方法

オンライン開催

お申込み期日

クレジットカード:開催日4日前まで

※祝日や連休により変動する場合もございます。

13:00~15:00 (ログイン開始:開始時刻の30分前~)

一般価格 税込 **11,000**円 (税抜10,000円) / 一名様 会員価格 税込 **8,800**円 (税抜**8,000円**) / 一名様

●会員価格は、各種経営研究会・経営フォーラム、および社長 online プレミアムプラン(旧:FUNAI メンバーズ Plus)へご入会中のお客様のお申込みに適用となります。

## お申込み方法



【QRコードからのお申込み】右記QRコードからお申込みください。



https://www.funaisoken.co.jp/seminar/114915 PCからのお申込み】船井総研ホームページ (https://www.funaisoken.co.jp)に 右上検索窓に「114915」をご入力し検索ください。

E-mail seminar271@funaisoken.co.jp **TEL** 0120-964-000 (平日9:30~17:30)

※よくあるご質問は「船井総研 FAQ」と検索しご確認ください。※お電話・メールでのセミナーお申込みは承っておりません。



# 金属加工業・プレス加工業 製造業向け

熟練者に依存した高難度の 目視検査をAI活用して自動化!

AI学習で光沢メッキ不良検出精度95%超実現!



藤精機株式会社 新藤

金属加工・プレス加工業 製造業向け AI外観検査 社長セミナー お問い合わせNo.S114915



株式会社船井総合研究所 〒541-0041 大阪市中央区北浜4-4-10 船井総研大阪本社ビル



Dilas In @

# 金属加工・プレス加工業製造業向け人の名前食金工作長でミナー

外觀検査 社長セミナ

# <このような事業主の方をお待ちしております>

- 目視検査から脱却したい金属加工・プレス加工・製品製造・加工業
- ●検査工程の省人化・効率化に取り組みたい金属加工・プレス加工・製品製造・加工業
- 検査工程での精度UPや技術標準化に取り組みたい金属加工・プレス加工・製品製造・加工業
- 検査工程にAI活用して自動化に取り組みたい金属加工・プレス加工・製品製造・加工業
- ●検査工程の自動化に過去チャレンジしたが上手くいかなかった金属加工・プレス加 工・製品製造・加工業

# <本セミナーではこのようなことがわかります>

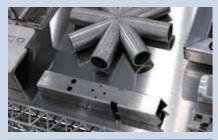
- 外観検査を自動化してパート従業員や職人に依存している目視検査から脱却する手法を学べる!
- 外観検査を自動化して属人化している検査工程を標準化するためのポイントを学べる!
- ●外観検査を自動化して不良流出を削減する方法を学べる!
- 外観検査にAIを活用して検査工程を自動化するための具体的な手法が学べる!
- ●金属製品検査で難しいハレーション(白飛び)を回避し、自動検査を成功させ るための具体的な手法が学べる!

事例その1:ゲスト講座

# 成功事例ゲスト講座

# 課当に依存した 高難度の 巨視 AI学習で光沢メッキ不良検出精度95%超実現!

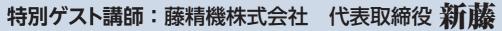
- 熟練目視検査員2名をAIによる自動検査で省人化
- 熟練検査員でも難しいメッキ不良検査をAIが1回の学習で95%の精度で実現するための「ノウハウ」とは
- 通常では困難とされる光沢メッキの外観不良検出におけるAI画像検査成功の秘訣
- AIを活用した外観検査の自動化に取り組む上でのリアルな課題とは
- 社長が評価するべきAI画像検査を成功させるための「画像評価レポート」
- 経営者目線で見る「AI画像検査導入による効果と今後の展望」
- 成功事例ゲストの社長が語る「これからAI画像検査へ取り組む社長がやるべきこと」













# 事例その2

コネクタの外観検査にAIを活用して 目視検査員3名を1名に省人化した事例!



#### 事例その3

ワッシャの外観検査にAIを活用して目視検査員 2名の省人化に成功した事例!



#### 事例その4

金属部品の外観検査にAIを活用して目視検 査員3名の省人化に成功した事例!



# 事例その5

溶接不良の外観検査にAIを活用して目視検 査員3名の省人化に成功した事例!

