

日本のものづくりをDXを通じて世界一の生産性に押し上げる

中堅・中小製造業のDX化のヒントが学べる

中堅・中小製造業向け 社長の為のDX活用事例 レポート



AI

ロボット

生産管理システム

生産性向上

職人依存・属人化・人手不足解消

無料ダウンロード可能!

分野別テーマ別のレポート集

裏面へ

PCからのお申込みは『工場DX.com』で検索!



Web サイトからさまざまなレポートが
無料でダウンロード



工場DX.com

～ロボット化自動化、AI・デジタル・IoT、システム化～

<https://smart-factory.funaisoken.co.jp/>

主
催



明日のグレートカンパニーを創る

Funai Soken

株式会社船井総合研究所

〒541-0041 大阪市中央区北浜4-4-10 船井総研大阪本社ビル

●内容に関するお問い合わせ：徳竹 勇兵 mail: y-tokutake@funaisoken.co.jp

下記のQRコードからレポート冊子のお申込みが可能です。

全て無料

AI



積算・見積もり業務の理想的な「脱」属人化方法とは？

見積もりAI活用事例



勘に頼らない生産計画案の自動最適化AIについてご紹介！

AIを活用した業務効率化事例



営業・設計部門の生産性向上！人を活かすDXとは？

営業・設計部門のDX活用事例



ロボット



協働ロボット導入の取り組み方法から活用事例をご紹介

協働ロボット活用成功事例



脱属人化事例！実際の成功事例を基に成功要因をご紹介！

組立工程ロボット活用成功事例



未経験からでもロボットを導入できる秘訣とは？

多品種少量生産ロボット成功事例



生産管理システム



正確な在庫状況を把握し、棚卸しの時間を大幅削減！

基幹システム導入最新事例



製品ごとの原価を見える化！様々な原価改善事例もご紹介！

原価改善システム最新事例



意外な落とし穴？ 根本原因を見直して効率的にIT化！

IT化計画書の作り方



時流予測



2023年のトレンド予測！AI・ロボット・基幹システムごとに要点をご紹介！

製造業AI活用時流予測



製造業ロボット活用時流予測



製造業生産管理システム活用時流予測



株式会社船井総合研究所 公式サイト <https://www.funaisoken.co.jp/>

お問い合わせ



明日のグレートカンパニーを創る

Funai Soken

株式会社船井総合研究所

内容に関する
お問い合わせ



「多品種少量生産機械加工業の為の原価改善!」

【経営セミナー】

オンライン開催

①2023年10月4日(水) ②10月6日(金) ③10月11日(水) 各日とも 13:00~15:00

※講座内容はすべて同じです。ご都合のよい日時をおひとつお選びください。
※各日ともログイン開始 12:30 より ※お申込み期日はいずれも 4 日前になります。
※本講座はオンライン受講となっております。諸事情により受講いただけない場合がございます。ご了承ください。
※セミナーご参加方法の詳細は「船井総研 Web 参加」で検索。

このような課題をお持ちの事業主の方が対象です

- ✓ 従業員 200 名以下の機械加工業の事業主の方
- ✓ 製品毎の原価、取引先毎、工程毎の原価を把握し切れていない事業主の方
- ✓ 個別原価計算を実施しておらず、個別原価を把握しきれていない事業主の方
- ✓ 人手の掛かる作業や二重三重の原価管理業務・生産管理業務が多い機械加工業の事業主の方
- ✓ 何が儲かっているのか? 儲かっているのか? がわからずに対策が後手になっている機械加工業の事業主の方
- ✓ 生産管理・原価管理業務が職人化・属人化している機械加工業の事業主の方
- ✓ 生産管理・原価管理業務をシステム化したいと思っている事業主の方
- ✓ 現状のシステムを変更せずに低コストで製品別個別原価を把握されたいと思っている事業主の方

講座内容

第1講座 事例紹介編

社長が知っておくべき同業他社の原価改善取り組み事例

<大阪府> 従業員70名の機械加工会社が属人化した原価管理業務をデータ化!業務効率化!
<大阪府> 従業員35名の製造状況のデータ分析によるボトルネック工程の検出!
<岐阜県> 従業員30名のRFIDによる製造工数自動集計・リアルタイム分析!

社長ご登壇!!

<佐賀県> 聖徳ゼロテック株式会社

従業員30名の板金プレス加工会社が属人化した原価管理業務を基幹システム導入で見える化!

第2講座 戦略解説編

材料費高騰対策! 儲けの改善の仕組み導入成功編

- 機械加工業における生産管理・原価管理業務の課題
- 生産管理原価管理システムの導入失敗例
- 成功する生産管理原価管理システムの業務改善手順と成功する具体的導入プロセス
- 個別製品原価、得意先別製品原価、工程別原価をデータ化した事例紹介
- 生産管理原価管理システム+BIツールで経営・現場が必要なデータが見える化する具体的方法
- 生産管理原価管理システムの導入・活用で個別原価管理を安価で成功させる為のベンダー選び

講師

聖徳ゼロテック株式会社 代表取締役 古賀 忠輔氏
株式会社船井総合研究所 ディレクター 西山 直生
株式会社船井総合研究所 AI・ロボット・ERP支援室 熊谷 俊作

受講料

一般価格 税抜 10,000円 (税込 11,000円) / 1名様 会員価格 税抜 8,000円 (税込 8,800円) / 1名様

●お支払いが、クレジットの場合はお申込み手続き完了後の案内(メール)をもって、セミナー受付とさせていただきます。銀行振込の場合はご入金確認後、お送りする案内(メール)をもって、セミナー受付とさせていただきます。
●銀行振込の方は、税込金額でのお振込をお願いいたします。お振込みいただいたにも関わらずメールがお手元に届かない場合や、セミナー開催4日前までにお振込できない場合は、事前にご連絡ください。尚、ご入金金が確認できない場合は、お申込みを取消させていただきます場合がございます。●会員価格は、各種経営研究会・経営フォーラム、および社長 online プレミアムプラン(旧:FUNAI メンバーズ Plus)へご入会中のお客様のお申込みに適用となります。●ご参加を取り消される場合は、開催3日前まではマイページよりキャンセルをお願いいたします。それ以降は下記船井総研セミナー事務局宛にメールにてご連絡ください。尚、ご参加料金の50%を、当日の欠席は100%をキャンセル料として申し受けますのでご注意ください。

お申込みは
コチラから

PCの方はこちら

船井総研 103833 検索

※6桁の数字も含めて検索ください

<https://www.funaisoken.co.jp/seminar/103833>

スマートフォンの方はこちら

右記のQRコードをスマートフォンなどで読み取りいただき、Webページのお申込みフォームより、お申込みくださいませ。



※お申込みに関してのよくあるご質問は「船井総研 FAQ」と検索しご確認ください。【TEL】0120-964-000 (平日 9:30 ~ 17:30)
※お電話・メールでのセミナーお申込みは承っておりません。また、お問い合わせの際は「お問い合わせ No. とセミナータイトル」をお伝えください。

従業員数200名以下 多品種少量生産 機械加工業の為の

原価改善!

生産管理&原価管理をDX化! 原価率削減! 粗利改善!

多品種少量生産機械加工業の為の原価改善! 経営セミナー

「多品種少量生産機械加工業の為の原価改善!」社長セミナー お問い合わせNo.S103833



明日のグレートカンパニーを創る
Funai Soken

株式会社船井総合研究所

船井総研セミナー事務局 E-mail:seminar271@funaisoken.co.jp

※お問い合わせの際は「セミナータイトル・お問い合わせ No. お客様氏名」を明記の上ご連絡ください。

〒541-0041 大阪市中央区北浜 4-4-10 船井総研大阪本社ビル

当社ホームページからお申込みいただけます。(船井総研ホームページ[www.funaisoken.co.jp]右上検索窓に「お問い合わせNo.」を入力ください。→ 103833 Q

機械加工業の為の“原価改善!” 原価管理を徹底見直し! 原価率削減! 粗利改善へ!

本セミナーでは
DX化による
多品種少量生産
機械加工業の
原価改善取り組み
事例を学べます!

社長ご登壇!!



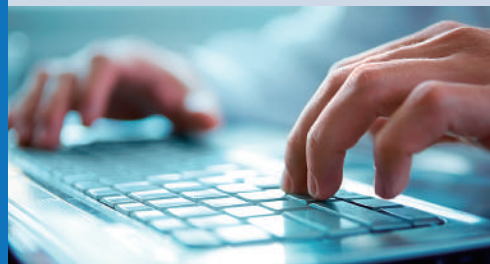
<佐賀県 聖徳ゼロテック株式会社>
従業員30名の板金プレス加工会社が
属人化した原価管理業務を
基幹システム導入で見える化!

聖徳ゼロテック株式会社 代表取締役 古賀 忠輔氏

聖徳ゼロテック株式会社は1975年の佐賀市内での創業以来、九州地区でも数少ない半導体関連企業向けの1/1000mmレベルの精密型を得意とした企業。
MZプラットフォームを使って、経理面を除いたほぼすべてのシステムを社長自らが開発し、蓄積したデータを使って改善活動を実施。

<大阪府N社の事例>

従業員70名の機械加工会社が
属人化した原価管理業務をデー
タ化! 業務効率化!



<大阪府D社の事例>

従業員35名の製造状況のデー
タ分析によるボトルネック工程
の検出!



<京都府M社の事例>

従業員25名の機械加工会社が
IoT活用による設備稼働率の
データ化!



生産計画

生産管理

工程管理・
進捗管理

工数管理

原価管理

見積管理

見積書

作業指示書・
製作指示書

作業管理書(日報)

その他管理帳票

● 儲けの管理が
上手くできていない...

製品別	工程別
取引先別	

● 対策が属人的...
後手に回る...



目指したい「データ経営」はこれ!

1 現場は紙帳票依存ではなく、
デジタル化・ペーパーレス化
されている!



2 **製品別・取引先別・工程別**
の実際の加工原価が見えて
いて**原価管理**ができています!



3 その結果、どこをどのように
原価改善すべきかがわかって
いる!



4 **生産計画**にも現場データが反
映されて**生産管理**にも活かさ
れている!



5 現場データに基づいて**現場主導**
で**自主的に**現場改善の対策が
できている!



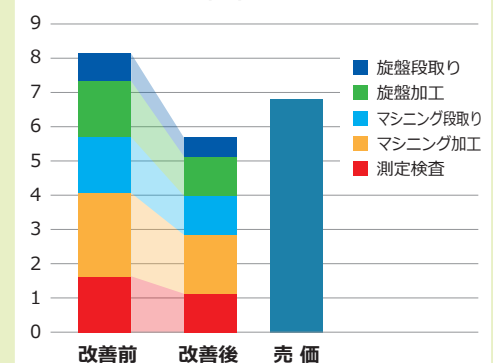
6 データ化は目的ではなく手段
であり、**現場改善・経営改善**
するのが目的!



工程別実行加工原価データ

品番	製品名	工順原価												合計		
		段取り	加工	計	段取り	加工	計	段取り	加工	計	段取り	加工	計	製造原価	売価	実行製造原価
0	993	993	15	402	417	0	0	0	129	129	1539	6995	22.00%			
630	60	690	20	150	170	741	545	1286	100	15	115	2261	3830	58.03%		
75	150	225	20	150	170	273	778	1051	20	150	170	1616	11745	13.76%		
75	150	225	0	621	621	273	778	1051	20	150	170	2067	2974	69.50%		
185	1291	1476	273	778	1051	273	778	1051	75	150	225	3803	2783	136.60%		
115	10839	10954	273	778	1051	75	150	225	273	778	1051	13281	38999	34.05%		
75	150	225	273	778	1051	20	150	170	75	150	225	1671	10320	16.19%		
3568	934	4502	20	150	170	273	778	1051	75	150	225	5948	6135	96.95%		
80	631	711	273	778	1051	20	150	170	75	150	225	2157	3730	57.83%		
75	150	225	273	778	1051	75	150	225	68	2742	2810	4311	10455	41.22%		
75	150	225	0	2032	2032	75	150	225	273	778	1051	3533	5020	70.38%		
6983	0	6983	20	150	170	20	150	170	20	150	170	7093	11400	61.15%		
75	150	225	0	1503	1503	75	150	225	20	150	170	2123	9750	21.77%		
75	150	225	10	45	55	75	150	225	273	778	1051	1556	1772	87.81%		

加工原価率改善データ



生産管理・原価管理システム見直しで「勘の経営」から「データ経営」へ!